|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Caso de Uso** | | Registro de scrap | | | | | | **Código** | CU-011 |
| **Actores** | | Operador, sistema | | | | | | | |
| **Tipo** | | Primario | | | | | | | |
| **Referencias** | | [RF-12](file:///C:\Users\anthony-martinez\Documents\Paperless%20HB%20Maquinado\Documentación\Oficial\Requerimientos\IEEE830%20ERS.docx), [RC-03](file:///C:\Users\anthony-martinez\Documents\Paperless%20HB%20Maquinado\Documentación\Oficial\Requerimientos\IEEE830%20ERS.docx), [RF-14](file:///C:\Users\anthony-martinez\Documents\Paperless%20HB%20Maquinado\Documentación\Oficial\Requerimientos\IEEE830%20ERS.docx), [RF-15](file:///C:\Users\anthony-martinez\Documents\Paperless%20HB%20Maquinado\Documentación\Oficial\Requerimientos\IEEE830%20ERS.docx), [RC-04](file:///C:\Users\anthony-martinez\Documents\Paperless%20HB%20Maquinado\Documentación\Oficial\Requerimientos\IEEE830%20ERS.docx), [RF-17](file:///C:\Users\anthony-martinez\Documents\Paperless%20HB%20Maquinado\Documentación\Oficial\Requerimientos\IEEE830%20ERS.docx), [RF-18](file:///C:\Users\anthony-martinez\Documents\Paperless%20HB%20Maquinado\Documentación\Oficial\Requerimientos\IEEE830%20ERS.docx) | | | | | | | |
| **Precondiciones** | | 1. El supervisor ha sido autenticado. 2. El operador ha completado la información del formato RBP. 3. El operador ha completado la información del formato DAS. 4. El operador ha capturado su número de empleado. 5. El operador ha elegido un turno de producción. | | | | | | | |
| **Postcondiciones** | | El sistema valida y registra la información de scrap. | | | | | | | |
| **Autor** | | Anthony Martinez Arellano | | | **Fecha** | 13/02/2025 | | **Versión** | 1.0 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Propósito** | | | | | | | | | |
| Permitir que el operador registre la razón de rechazo en el área actual de procesamiento o en áreas anteriores. | | | | | | | | | |
|  |
| **Descripción** | | | | | | | | | |  |
| El sistema permitirá al operador registrar la razón de rechazo solo del área en la que el MOG se está procesando o en áreas anteriores, validando que no se registren rechazos en áreas futuras. | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo normal** | | | | | | | | | |  |
| 1 | El sistema muestra las razones de rechazo disponibles para el área actual y anteriores. | | | |  |  | | | |  |
| 2 | El sistema consulta y carga el historial de registro de scrap existente de la orden de manufactura. | | | |  |  | | | |  |
| 3 | El sistema habilita los campos de información del turno actual. | | | |  |  | | | |  |
| 4 | El operador captura la cantidad de piezas rechazadas en la razón de rechazo. | | | |  |  | | | |  |
| 5 | El sistema calcula el total de las piezas rechazadas por turno, razón de rechazo y total general. | | | |  |  | | | |  |
| 6 | El sistema compara la validación de diferencia con el total de piezas rechazadas. | | | |  |  | | | |  |
| 7 | El sistema almacena el registro de scrap en la base de datos. | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo alternativo** | | | | | | | | | |  |
| Caso 1 | Si el sistema detecta en un rango de 500 a 999 piezas en una misma razón de rechazo se marcará la fila con un color naranja. | | | |  |  | | | |  |
| Caso 2 | Si el sistema detecta 1000 piezas o más en una misma razón de rechazo se marcará la fila con un color rojo. | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Otros datos** | | | | | | | | | |  |
| **Frecuencia esperada** | | Alta | | | **Rendimiento** | |  | | |  |
| **Importancia** | | Alta | | | **Urgencia** | | Alta | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Comentarios** | | | | | | | | | |  |
|  | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |

**PLANTILLA DE CASO DE USO**